

GLASBEARBEITUNG BEI RAND- UND ECKAUSSCHNITTEN

Bei Bearbeitung von Glas, insbesondere bei Rand- und Eckausschnitten, sind produktionstechnisch Radien unabdingbar.

Der Radius richtet sich nach Glasdicke und Kantenbearbeitung des zu bearbeitenden Glases.

Eine z. B. 90°-Ecke ist nicht möglich.

